PLM HÍRMONDÓ

PLM ÜZLETÁG

SIEMENS PLM SOFTWARE – SOLID EDGE ST8 BEJELENTÉS HAMAROSAN

HÁROMSZOR NAGYOBB HATÉKONYSÁG AZ EDGECAM HULLÁMMINTÁVAL

A SIEMENS ÉS A MAGYAR ENTERPRISE GROUP KITERJESZTI EGYÜTTMŰKÖDÉSÉT

AZ ALPHACAM ÚJ KONCEPCIÓJA STL FÁJLOK MEGMUNKÁLÁSÁRA

AZ ENTERPRISE GROUP PLM ÜZLETÁGÁNAK INGYENES MAGAZINJA 2015/4. szám

TARTALOM

4 LÁTOGATÁS A SOLID EDGE FEJLESZTŐINÉL

Az Enterprise PLM szakembere részt vett a Siemens PLM Software által szervezett képzésen, ahol a Solid Edge ST8 újdonságait ismerhette meg.

3 A SIEMENS ÉS A MAGYAR ENTERPRISE GROUP KITERJESZTI EGYÜTTMŰKÖDÉSÉT

Az Enterprise Group és a Siemens PLM Software kiterjesztik együttműködésüket, így az Enterprise PLM portfóliója kibővül az NX™ szoftverrel.

6 AZ ALPHACAM KONCEPCIÓJA STL FÁJLOK MEGMUNKÁLÁSÁRA

Az Alphacam, a fafeldolgozó ipar vezető szoftvermegoldása most új koncepciót vezetett be a műszaki STL fájlok megmunkálásához.

8 ISMERJE MEG A SZAKMAI ÚJDONSÁGOKAT KÉNYELMESEN AZ ENTERPRISE WEBKONFERENCIÁIN!

Webkonferenciáink a CAD, CAM, PLM rendszereink speciális területeit, illetve az ezeket kiegészítő megoldásokat mutatják be. Várjuk szeretettel!

9 ÚJ TANFOLYAMI REND A NYILVÁNOS KONZULTÁCIÓKHOZ

Annak érdekében, hogy a felhasználók előre megtervezhessék képzéseiket, ügyféltámogatási rendszerünk továbbfejlesztésének keretében 2015-től új tanfolyami rendet vezetünk be.

10 HÁROMSZOR NAGYOBB HATÉKONYSÁG AZ EDGECAMMEL

Az Edgecam úttörő megoldásával, a „Nagyoló esztergálás hullámmintával" háromszor jobbak a nagyoló esztergálás forgácsleválasztási mutatószámai.

12 EPLM NYÍLT NAPOK 2015

Az Enterprise Group PLM üzletága szakmai nyílt napokat szervez ügyfeleinek és minden érdeklődőnek.

12 DR. EPLM – KARBANTARTÁSI CSOMAGOK, FRISSÍTÉSEK

Solid Edge esetében az utolsó két verzióhoz jelennek meg frissítések, az Edgecam 2015 R1 szoftvercsomaghoz pedig megjelent a kettes számú javítócsomag.

13 ORSZÁGOS SOLID EDGE ÉS EDGECAM VERSENY 2015

A nagy hagyományokkal rendelkező versenyre közel 50 nevezés érkezett; a döntőbe 25 Solid Edge és 8 Edgecam pályamunkát beküldő diák jutott be.

14 TUDÁSBÁZIS, ÖNKÉPZÉS

Solid Edge és Edgecam gyakorlati tanácsok a hatékony és tökéletes munkához.

Impresszum

PLM Hírmondó
Az Enterprise Group PLM üzletágának ingyenes magazinja

Kiadja:
Enterprise Communications Magyarország Kft.

Főszerkesztő:
Béke Gyula

Szerkesztés, tördelés, grafika:
Corpus Communications

A Siemens és a magyar Enterprise Group

kiterjeszti együttműködését

Az Enterprise Group, Magyarország egyik vezető ipari informatikai megoldásszállítója és a Siemens PLM Software, a PLM (product lifecycle management) szoftverek globális piacvezetője bejelentették, hogy kiterjesztik eddigi együttműködésüket, ami a jövőben lehetővé teszi, hogy az NX™ szoftver (a Siemens integrált megoldást nyújtó CAD/CAM/CAE tervezőrendszere) megoldásai révén a magyar ügyfelek felgyorsíthassák a legújabb PLM megoldások adaptálását.

„Örömmel jelenthetjük be, hogy az NX megoldások révén teljes körűvé vált együttműködésünk a Siemens PLM részlegével" – mondta el Orbán Előd, az Enterprise Group ügyvezető igazgatója. „Büszkék vagyunk arra, hogy az elmúlt években nagy sikerrel szolgáltuk ki jelenlegi ügyfeleinket.
Az Enterprise Group a jövőben is arra törekszik, hogy kiemelkedő, innovatív megoldásokat nyújtson partnereinek, és a legkorszerűbb NX szoftver megoldásokkal új ügyfeleket is szerezzen."

Az Enterprise Group PLM üzletága komplex mérnöki megoldásokat és informatikai szolgáltatásokat kínál az ipar területén működő vállalatoknak. A cég folyamatszervezési és integrációs szakértelme hatékonyan egészíti ki a Siemens PLM átfogó szoftverportfólióját, így kiemelkedő hozzáadott értéket biztosít magyarországi ügyfeleinek.

Az Enterprise Group a teljes termékéletciklus-menedzsment során komplex szolgáltatásokat nyújt a konzultációtól és a bevezetéstől át a migráción, az installáláson keresztül az oktatásig. A teljes körű portfólió tartalmazza a Teamcenter® szoftvert, a világszerte legszélesebb körben használt PLM rendszert, a Technomatix® szoftvert, a világ vezető digitális gyártási termékcsaládját, a Femap®-et, a vezető CAD-független általános célú végeselemes alkalmazását, valamint a Solid Edge-et, a széles körben ismert költséghatékony és könnyen használható gépészeti tervezőrendszert.

A PLM a gyártói befektetések fontos területének számít, a Siemens PLM Software piacvezető portfóliója pedig világszínvonalú termékeket és szolgáltatásokat kínál. Az együttműködés mostani kiterjesztésével az NX™ szoftver, a Siemens integrált megoldást nyújtó CAD/CAM/CAE tervezőrendszere által egészül ki az Enterprise Group PLM portfóliója.

Látogatás a Solid Edge

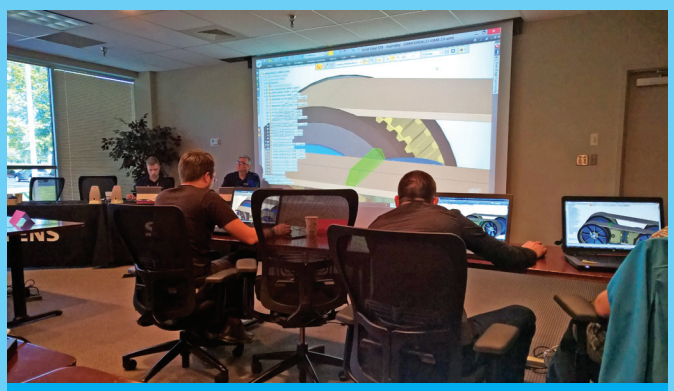
Az elmúlt évekhez hasonlóan az Enterprise Group PLM üzletágának szakembere idén is részt vett a legmagasabb szintű, a Siemens PLM Software által szervezett képzésen, ahol a Solid Edge következő, ST8-as verziójának újdonságait ismerhette meg. A fejlesztőknél tett látogatás több okból is fontos esemény, hisz amellett, hogy egyedi fejlesztési és képzési anyagokat kapnak az érdeklődők, lehetőség van személyesen is találkozni az egyes területek fejlesztési vezetőivel.

A Huntsville-ben (USA, AL) április 20-24. között megtartott oktatás számos újdonságot hozott, de a legfontosabb az új verzió adta lehetőségek megismerése volt. A négy és fél napos oktatás a kapcsolatépítés mellett a gyakorlatiasság jegyében telt. Egyelőre még nem szivároghatnak ki információk az új verzióról, de azt elmondhatjuk, hogy az ügyfelek számos hasznos funkciót fognak kapni.

Ahogy már említettük, fontos, hogy a fejlesztők közvetlenül kapjanak információt a magyarországi Solid Edge felhasználók igényeiről, használati szokásairól. Az évenkénti látogatások alkalmával az EPLM szakemberei kidolgozott fejlesztési anyagokat adtak át a fejlesztőknek, amelyek közül számtalan belekerült az új verziókba – ezt felismerve a Solid Edge fejlesztői (ennek egy hivatalos keretet adva) előre bekértek három fontos fejlesztési igényt. Természetesen az Enterprise PLM is elküldte a felhasználóknak is előrelépést jelentő igényeket egy 42 oldalas prezentáció formájában.

„A fejlesztőknél eltöltött egy hét megerősített abban, hogy jó úton járunk, és felhasználóink bízhatnak bennünk: abban, hogy a legmagasabb szinten képviseljük őket. Ennek egyik ékes példája, hogy a bekért fejlesztési igények 2/3-át mi készítettük a visszajelzéseik alapján. A Solid Edge ST8 érkezésével ügyfeleink egy olyan verzióhoz jutnak hozzá, amely segíteni fog a napi tervezési és dokumentációkészítési feladatok gyorsabb elvégzésében" – fogalmazott Szűcs Imre, az Enterprise Group PLM üzletágának szakembere.

fejlesztőinél



A szervezeti változásokon keresztülmenő fejlesztőgárda ezeket örömmel fogadta, és azt méltatta, hogy milyen magas szintű szakmai munka folyik az Enterprise Group PLM üzletágánál és ügyfeleinél. A szakmai munkát a fejlesztőkkel közös vacsora egészítette ki, ahol kiderült, hogy 19 évvel ezelőtt azon a napon jelent meg a Solid Edge V1-es verziója, ami rendkívül különleges hangulatot adott az eseménynek.

A CAD fontos, de emellett az igényeknek megfelelően dinamiksan fejlődik a PDM területe is, így a Solid Edge SP is számos fejlesztésen ment keresztül, amelyek leginkább az adatok elérési és kezelési sebességét érintik.

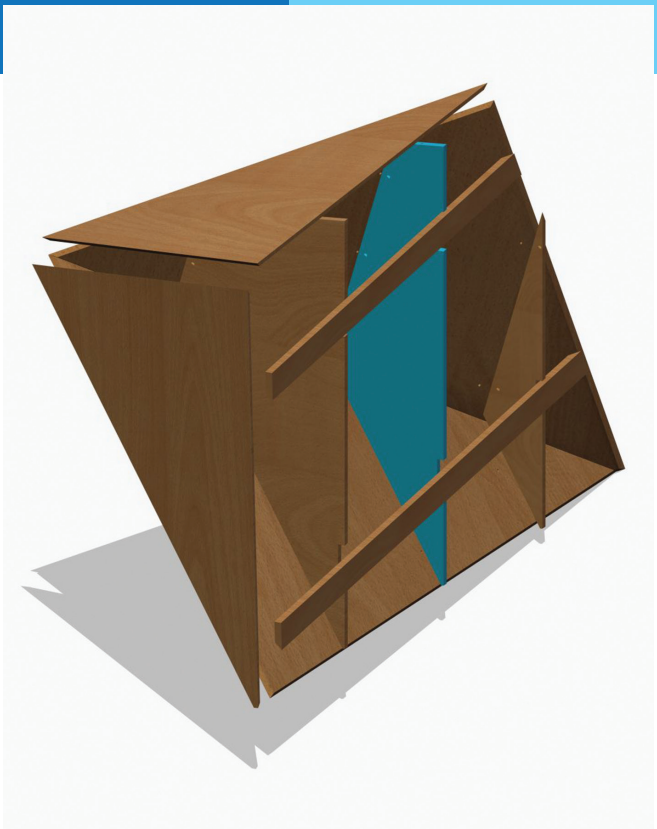
A „Solid Edge ST8 – Tervezés határok nélkül" ingyenes, internetes webkonferencia-sorozatunkkal ismét az elsők között ismerheti meg a legfontosabb újdonságokat! További részleteket a PLM Hírmondó 8. oldalán talál.

Az Alphacam új koncepciója STL fájlok megmunkálására

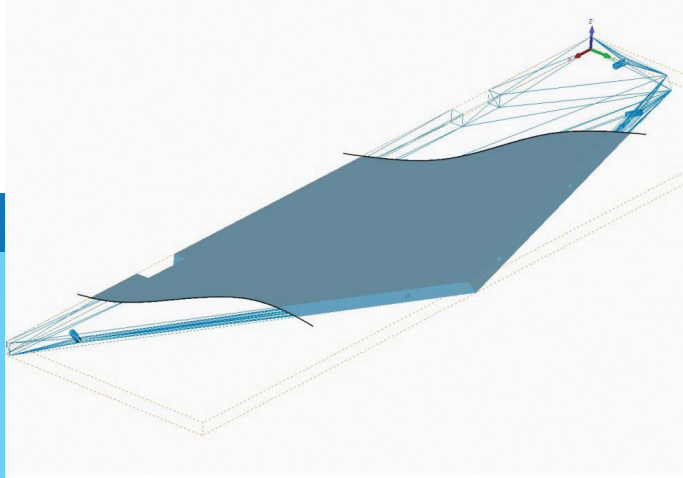
Az Alphacam, a fafeldolgozó ipar vezető szoftvermegoldása most új koncepciót vezetett be a műszaki STL fájlok megmunkálásához.

Hagyományosan a CAD programok – amelyek a fotorealisztikus megjelenítésre fókuszálnak – gyakran adnak ki egyszerű alkatrészeket a gyártó üzemek számára, de összetettebb alkatrészekhez már nem rendelkeznek megfelelő képességekkel. Erre alapértelmezett kimenetként 3D-s STL-t használnak, illetve néhány más formátumot, mint például a Google SketchUp vagy az Autodesk Studio 3D.

Az Alphacam vezérigazgatója, Nick Spurett azonban elmondta, hogy STL fájlok alapján nehéz a fát olyan minőségben megmunkálni, ahogy azt a legtöbb bútor vagy kiállítói stand igényli, mivel az csak durva, strukturálatlan háromszögelemekre bontott felületet tartalmaz.



„Ez a módszer nem tartalmazza a pontos részleteket azokról a valódi élekről, amelyeket normál esetben a CNC vezérléséhez használunk. Így, bár a gyártó cégek kapnak valamit, ami olyan, mint az alkatrész 3D-s modellje, az nem segíti őket a famegmunkáláshoz megfelelő program elkészítésében. Mindenki, aki valaha is próbált marni, fúrni vagy fűrészelni STL fájl alapján, tudja, hogy az milyen nehéz, és gyakran folyamodik a megmunkálandó alkatrész újramodellezéséhez."



Az STL-Hans megoldással csupán három percig tart az alkatrész programozása, a megmunkálás pedig további három percet vesz igénybe.

A Licom Germany által kifejlesztett STL-Hans funkció kiküszöböli ezt a problémát a pontos CNC program gyors generálásával STL fájlok alapján. Az eszköz vezérgörbékké konvertálja a háromszögeket 3-tól 5-tengelyes CNC programozáshoz, fúrás és fűrészelés támogatásával.

Egy nemzetközi kiállításistand-gyártó, a D4 Projekt a közelmúltban például egy 3D-s burkolat alkatrészeinek megmunkálásához használta a szoftvert, amelynek az volt a funkciója, hogy odavonzza az embereket a megrendelő standjára. A Pytha 3D CAD szoftverben megtervezett alkatrészt az Alphacam STL-Hans megoldással programozták le, és a Felder csoport Format-4 HM 5-tengelyes szerszámgépével munkálták meg.

Miután a darabot különválasztották és beállították a megmunkálási pozícióba, egyszerűen, egérkattintásokkal megadták a megmunkálási területet, és az STL adat átkonvertálásra került marandó és fúrandó területekre, valamint fűrészelendő élekre.

A teljesen automatikus folyamattal nem volt szükség konstrukciós síkokra vagy kiegészítő számításokra a többsíkú 2.5-tengelyes műveletek létrehozásához. Amint a megmunkálási sík létrejött, a felhasználói Alphacam stílusok automatikusan létrehozzák a megfelelő szerszámpályákat, beállítva a szerszámadatokat és megmunkáló ciklusokat a felismert élekhez, elkészítve a futtatásra kész NC programot.

Még a székéből sem kell felállnia, az Enterprise Group PLM Üzletága eljuttatja Önhöz a munkáját támogató újdonságokat!

Szeretne megismerni munkáját támogató szakmai újdonságokat, de nem tud elszabadulni munkahelyéről? Kíváncsi a legújabb fejlesztésekre, de túl drága az ideje ahhoz, hogy elutazzon egy konferenciára?

2015-ben minden hónapban tartunk olyan webkonferenciákat, amelyek a CAD, CAM, PLM rendszereink speciális területeit, illetve az ezeket kiegészítő megoldásokat mutatják be. Célunk, hogy olyan átfogó megoldást adjunk ügyfeleinknek, amelyek a mindennapi munkavégzést valóban támogatják, viszont ezekhez közvetlenül, a saját számítógépük előtt, ingyenesen hozzájussanak.

WEBKONFERENCIÁK 2015 MÁJUSÁBAN:

Május 20.	Tomoga Zoltán	Edgecam 3+X tengelyes programozási alapok
Május 26.	Vanczák Péter	Solid Edge & Keyshot
Május 28.	Tomoga Zoltán	Radm-ax, a többtengelyes lézervágó CAD/CAM rendszer
Június 02.	Cséfalvay István	Solid Edge – Intranetes portál fejlesztése a tervezési és gyártási adatok kezelésére

Az alábbi linken megtekintheti aktuális eseményeinket, illetve regisztrálhat: http://plm.enterprisegroup.hu/sites/store/webinars/default.aspx

Solid Edge ST8 webinár

Várjuk szeretettel a Webkonferenciáinkra!

ST8 WEBKONFERENCIÁK

Május 19.	Szűcs Imre, Cséfalvay István	Solid Edge ST8 Bejelentés EPLM módra
Május 20.	Szűcs Imre, Cséfalvay István	Solid Edge ST8 Bejelentés EPLM módra
Május 21.	Szűcs Imre, Cséfalvay István	Solid Edge ST8 Bejelentés EPLM módra

regisztrációs link: https://plm.enterprisegroup.hu/sites/store/webinars/ST8.aspx

Új tanfolyami rend a nyilvános konzultációkhoz

Megoldásaink hatékony bevezetéséhez és alkalmazásához elengedhetetlennek tartjuk a felhasználók képzését, beleértve az elinduláshoz javasolt alapszintű konzultációkat, továbbá a későbbi haladószintű vagy az új szoftververziók megjelenésekor javasolt frissítési szemináriumokat.

Annak érdekében, hogy a felhasználók előre megtervezhessék képzéseiket, ügyféltámogatási rendszerünk továbbfejlesztésének keretében 2015-től új tanfolyami rendet vezetünk be azon megoldásainkhoz, amelyekből rendszeresen kerülnek meghirdetésre nyilvános konzultációk cégünk budapesti oktatótermében.

Ennek keretében tanfolyamainkat állandó, ismétlődő időpontokban tartjuk a következő ütemezéssel:

1.	Solid Edge alapismeretek konzultáció	Minden hónap 1. hetén hétfőtől szerdáig
2.	Edgecam marás alapismeretek konzultáció	Minden hónap 2. hetén hétfőtől szerdáig
3.	Solid Edge haladó ismeretek konzultáció	Minden páros hónap 3. hetén hétfőtől szerdáig
4.	Edgecam marás haladó ismeretek konzultáció	Minden páratlan hónap 3. hetén hétfőtől szerdáig
5.	Radan alapismeretek konzultáció	Minden páros hónap 3. hetén csütörtöktől péntekig
6.	Alphacam alapismeretek konzultáció	Minden páratlan hónap 3. hetén csütörtöktől péntekig
7.	Edgecam esztergálás alapismeretek konzultáció	Minden hónap 4. hetén hétfőtől keddig

Ezen konzultációk mellett – akár egyidejűleg is – egyedi, cégre szabott konzultációkra is van lehetőség mobil oktatótermünk segítségével budapesti székhelyünkön vagy akár a megrendelő telephelyén.

Továbbá a szoftverek új verziójának megjelenését követően frissítési konzultációkat is meghirdetünk. Így az Edgecam 2015 R1 verziójának megjelenéséhez kapcsolódóan februárban és márciusban minden hét csütörtöki és pénteki napján egy napos Edgecam 2015 R1 Workflow frissítési konzultációt tartunk. A konzultáció az Edgecam új és továbbfejlesztett funkciói mellett az új Workflow felületet és annak hatékony alkalmazásához javasolt programozási technikát mutatja be meglévő felhasználók számára.

A fentieknek megfelelően 2015 májusában a következő konzultációkat hirdetjük meg:

Május 18-20.	Edgecam marás haladó ismeretek konzultáció
Május 21-22.	Alphacam alapismeretek konzultáció
Május 26-27.	Edgecam esztergálás alapismeretek konzultáció*
Június 01-03.	Edgecam marás alapismeretek konzultáció

**** állandó ütemezéstől eltérően!***

Amennyiben érdeklődik valamelyik konzultáció iránt, kérjük, keresse meg kapcsolattartóját, vagy írjon a plm@eplm.hu e-mailcímre.

Tervezett Edgecam 2015 R1 Workflow frissítési konzultációk:

Május 15., Május 22.

Háromszor nagyobb hatékonyság

az Edgecam hullámmintával

A nagyoló esztergálás forgácsleválasztási mutatószámai háromszor jobbak az Edgecam hullámmintával – ez az úttörő, „Nagyoló esztergálás hullámminta" háromszor gyorsabb anyageltávolítást biztosít, mint a hagyományos nagyolás, ha a Seco legújabb Duratomic® technológiájával alkalmazzuk.

A sikeres maró hullámminta technológiára alapozva az Edgecam 2015 R1 új esztergáló ciklust vezetett be a Nagyoló esztergálást hullámmintával. A ciklus állandó szerszámterhelést biztosít, ezzel pedig jelentősen gyorsabb forgácsolási paramétereket tesz lehetővé, és a szerszám éltartamot is megnöveli. Hasonlóan más esztergálási utasításokhoz, a ciklus figyelembe veszi az előgyártmány alakját, kiküszöbölve ezzel a felesleges mozgásokat.

A Seco Toolsszal lefolytatott megmunkálási próba során, amelyben az Edgecam Hullámmintát a Seco Duratomic® lapkacsalád legújabb generációjával alkalmazták, a forgácsleválasztás mértéke percenkénti 134,4 cm^3-ről 448 cm^3-re nőtt. „Ez több mint háromszor gyorsabb, ami jelentős fejlesztés, mivel lehetővé teszi, hogy a gyártó cégek hatékonyabban tudják eltávolítani a felesleges anyagot az előgyártmányról a darabok készre munkálása során" – nyilatkozta az eredmények kapcsán az Edgecam stratégiai partnerkapcsolatainak menedzsere, Wesley Tonks.

A Duratomic® technológia növeli a forgácsoló szerszám szívósságát és kopásállóságát. Mike Fleming, a Seco értékesítési és marketing igazgatója hozzátette: „Ugyan mind a Duratomic®, mind a Hullámminta önállóan is megállja a helyét, tökéletessé egymás kiegészítésével válnak – ahogy azt a tesztek is bizonyítják".

Teszt

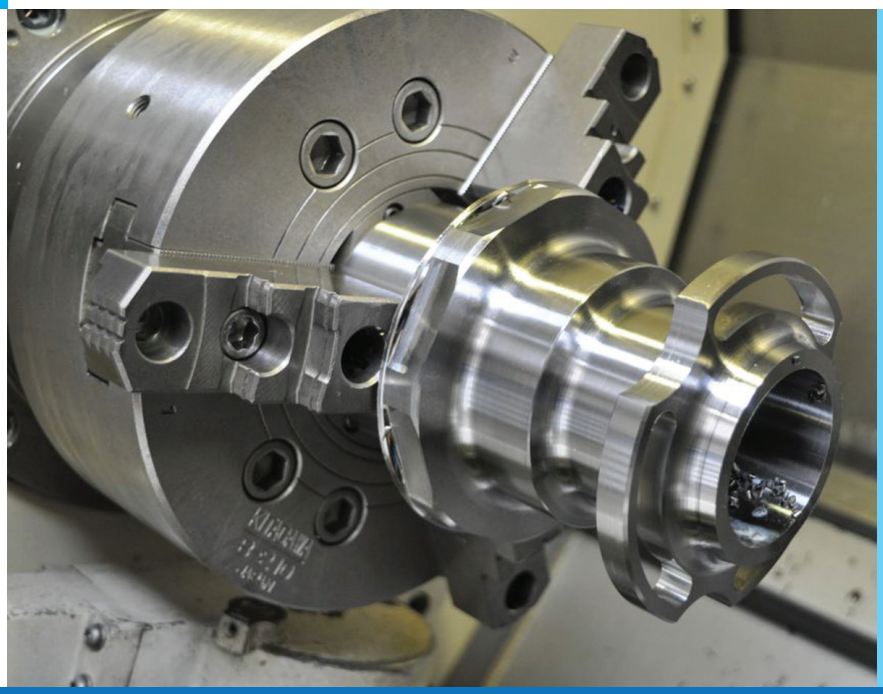
EN8 ötvözetlen, közepes széntartalmú szénacél megmunkálásakor Mazak Integrex 200-III szerszámgépen, 2 mm fogásmélységgel, 0,8 mm/ford. előtolással és 280 m/perc forgácsolási sebességgel, először oda-vissza történő esztergálást, kétirányú esztergálást, majd Hullámmintát alkalmazva a következő eredménynek születtek:

Hagyományos technológia:

Forgácsolási sebesség, Vc (m/min):	280
Fogásmélység, Ap (mm):	4
Előtolás, Fn (mm/ford.):	0,12
Forgácseltávolítás (cm^3):	134,4

Hullámminta:

Forgácsolási sebesség, Vc (m/min):	280
Fogásmélység, Ap (mm):	2
Előtolás, Fn (mm/ford.):	0,8
Forgácseltávolítás (cm^3):	448,0



A próba 333 %-os forgácseltávolítás-növekedést eredményezett 50%-kal kevesebb szerszámozással és 20%-os szerszáméltartam-növekedéssel.

A Seco együttműködik az Edgecammel, így roadshow-ikon és rendezvényeiken bemutathatják, hogyan nyújt a Hullámminta és a Duratomic® nagyobb termelékenységet, hatékonyságot és megbízhatóságot.

Az eredményeket Wesley Tonks a következőképpen kommentálta:

„A Nagyolás hullámmintával technológia egy nagysebességű megmunkálási technika, ami állandó szerszámterhelést biztosít azáltal, hogy a szerszám anyagba merülési kapcsolószögét állandó értéken tartja. A szerszám egy lágy pályán mozog annak érdekében, hogy elkerülje az éles irányváltásokat, fenntartva a szerszámgép sebességét. Amellett, hogy csökkenti a ciklusidőt és növeli a forgácsleválasztás mértékét, a Hullámminta növeli a szerszám éltartamát a kisebb forgácsoló erőnek és a jobb forgácskezelésnek köszönhetően, valamint megnyújtja a szerszámgép karbantartási periódusát, mivel állandó szerszámterhelést biztosít, ami azt jelenti, hogy nincsenek terheléscsúcsok. Egyszerűen mélyebben, gyorsabban és lágyabban dolgozik".

eplm nyílt napok 2015

AZ ENTERPRISE PLM SZAKMAI RENDEZVÉNYE

Jegyezze be a naptárába: **2015. június 9-10.**
Helyszín: **1138 Budapest, Váci út 117-119.**

Az Enterprise Group PLM üzletága szakmai nyílt napokat szervez ügyfeleinek és minden érdeklődőnek. A cég budapesti irodájában két napon át, három helyszínen várjuk az érdeklődőket újdonságokkal, érdekességekkel, szakmai előadásokkal és konzultációkkal.

09:30 – 10:00	Érkezés, regisztráció
10:00 – 10:15	Megnyitó
10:15 – 11:00	„CNC programozás magasabb fordulaton" – Forgácsolási folyamatok egyszerűsítése Edgecam Stratégiakezelővel
11:05 – 11:50	„Tervezési folyamatok gyorsítása" – Solid Edge csoportmunka-köntösben
11:55 – 12:25	Tervezés határok nélkül EPLM módra" – Solid Edge ST8 újdonságok
12:25 – 13:00	EBÉDSZÜNET
13:00 – 13:45	Solid Edge szabványos alkatrészkatalógus bővítése, adatkonverziók
13:50 – 14:34	„Minden, ami lemez" – Egyszerűsített lemeztechnológiai folyamatok Radan-támogatással
14:35 – 15:05	Rendezvényzárás, kérdések-válaszok

Az előadásokkal egy időben kiscsoportos, illetve egyéni konzultációra is lehetőséget nyújtunk különtermeinkben mind Siemens, mind Vero témában. Megtudhatja többek között, hogy mitől lesz egy termék eladható, avagy hogyan készülnek a katalógusképek (Solid Edge&Keyshot), élőben tesztelheti a Solid Edge ST8 új funkcióit, valamint fény derül a fájlrendszerben való revíziókezelés rejtelmeire. Mindezen kívül további érdekes és hasznos témákkal is készülünk.

Várjuk Önt is szeretettel!

DR. EPLM:
karbantartási csomagok, frissítések

Ebben a rovatban az általunk forgalmazott és támogatott szoftverekhez megjelenő karbantartási csomagokat és frissítéseket gyűjtjük össze. Amennyiben régebbi verziókhoz van szüksége karbantartási csomagokra, kérjük, keressen meg bennünket a következő elérhetőségek egyikén: **hotline: +36-1-471-2380/2; e-mail: plmsupport@eplm.hu!**

Solid Edge:

Solid Edge esetében az utolsó két verzióhoz (jelen esetben ST6 és ST7) jelennek meg frissítések – elég a legutolsót letölteni, ezek tartalmazzák visszamenőlegesen is a javításokat.

Aktuális karbantartási csomagok Solid Edge ST7-hez: ***Solid Edge ST7 – MP6 (64bit) (Új!)***
Aktuális karbantartási csomagok Solid Edge ST6-hoz: ***Solid Edge ST6 – MP13 (32bit)***
Solid Edge ST6 – MP13 (64bit)

További karbantartási csomagok is itt érhetőek el: http://support.eplm.hu/solidedge/downloads/default.aspx

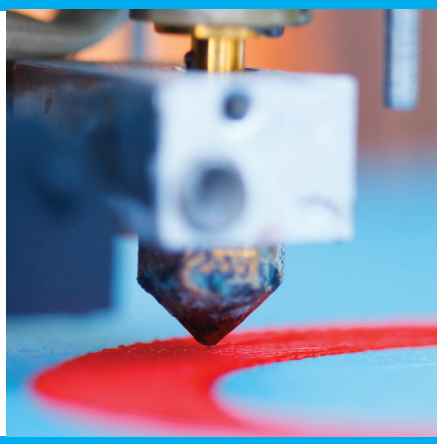
Edgecam:

Az Edgecam 2015 R1 szoftvercsomaghoz megjelent a kettes számú javítócsomag! A szoftver megfelelő működése érdekében kérjük, telepítse azt fel mielőbb. A javítócsomagot letöltheti az Enterprise Group support oldaláról, melyet az alábbi linken keresztül ér el:

Edgecam 2015 R1 SU2 javítócsomag: ***http://support.eplm.hu/edgecam/downloads/default.aspx***

Ugyanezen a linken megtalálhatók a 2014 R1 és R2 szoftver javítócsomagjai is.

ORSZÁGOS SOLID EDGE ÉS EDGECAM VERSENY 2015



Az Enterprise Group PLM üzletága és az NCT Akadémia által közösen megrendezett, nagy hagyományokkal rendelkező Országos Solid Edge és Edgecam versenyre közel 50 nevezés érkezett összesen 15 középiskolából.
A döntőbe előselejtezőt követően meghívásos alapon jutottak be a legjobb pályamunkát beküldő diákok: a Solid Edge versenyre 25 diák 11 iskolából, az Edgecam versenyre pedig a 8 legjobb pályamunkát beküldő diák, 6 iskolából.

A döntőben minden versenyző ugyanazt az összetett, ipari példákon alapuló Solid Edge, illetve Edgecam feladatsort kapta, amelyben különböző nehézségű elméleti kérdések és gyakorlati feladatok egyaránt voltak, Solid Edge ST7 és Edgecam 2015 R1 szoftverek használatára építve. A feladatsorok egy-egy plusz feladatot is tartalmaztak, amelyeknek megoldásával a lelkes versenyzők plusz pontokat szerezhettek, és kiélhették kreativitásukat.

A mezőny mindkét versenyen nagyon erős és kiegyenlített volt, amit a végeredmény is tükrözött.

Az Edgecam versenyen minden versenyző elérte a megszerezhető pontok 70%-át, a legnagyobb pontkülönbség 36 pont volt az összesen megszerezhető 200-ból. A diákok és a felkészítő tanárok is kitettek magukért, hogy megmutassák, iskolájukban magas szinten oktatják az Edgecamet. A harmadik helyen Szabó Levente (Jedlik Ányos Gépipari és Informatikai Középiskola) végzett, a második legjobb eredményt ugyanebből az iskolából Nagy Gábor érte el; a legkiemelkedőbb eredményt és ezzel az első helyezést pedig Horánszky András szerezte meg, a Computer School Szakképző Iskola képviseletében.

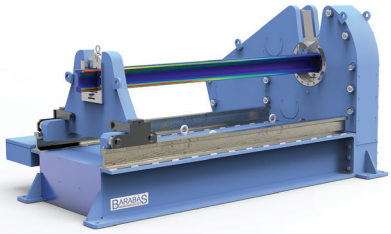
A Solid Edge verseny döntőjében szintén nagyon jó eredmények születtek, sok diák megközelítette a maximális pontszám 70%-át, ami a kiegészítő feladat népszerűségének is köszönhető. Kiss Zoltán, a Szegedi Ipari Szakképző és Általános Iskola Déri Miksa Tagintézményének tanulója a harmadik helyezettnek járó oklevelet és a hozzá tartozó nyereményt vehette át. Második helyen végzett Juhász Áron (Beszédes József Mezőgazdasági és Műszaki Iskolaközpont), két ponttal megelőzve versenyzőtársát. A legjobb eredményt Solid Edge kategóriában – nagyszerű teljesítménnyel – Hecskó Ákos érte el, ezzel öregbítve iskolája, a Beszédes József Mezőgazdasági és Műszaki Iskolaközpont hírnevét. A Solid Edge kategóriában különdíjat is hirdettek, amelyet a beküldött pályamunkák és a döntőben való részvétel alapján ítéltek oda az erre legérdemesebbnek tartott diáknak. Az idei évben ezt az elismerést a kiemelkedő pályamunkát beküldő és a versenyen a dobogóról épphogy lemaradó Lázár Alex (Bánki Donát Műszaki Középiskola és Kollégium) kapta.

A díjazottakon kívül minden résztvevő és felkészítő tanár, kísérő egyedi, a verseny idejére összeállított emlékcsomagot kapott, amelyhez ez úton is köszönjük az Iscar Hungary Kft. és az NCT Ipari Elektronikai Kft. hozzájárulását!

Forrás: cnc.hu
Videó: https://www.youtube.com/watch?v=WgEmqa1O_WQ

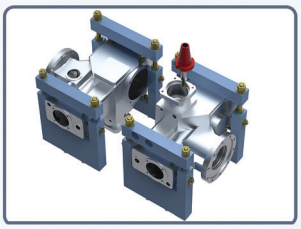
Külön köszönet és elismerés illeti a felkészítő tanárokat, akik lelkiismeretes munkával, motivációval, támogatással segítették diákjaikat a nagyszerű eredmények elérésében. Találkozzunk 2016-ban!

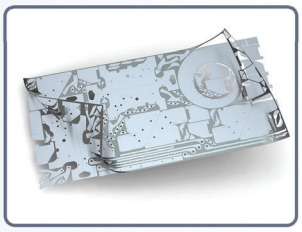
ENTERPRISE GROUP



CAD/CAM/CAE megoldások és termékéletciklus menedzsment (PLM)
Együttműködésben a gyártó szektor meghatározó résztvevőivel

SOLID EDGE FEMAP TEAMCENTER edgecam radan alphacam





A Mach-Tech kiállításon keressen bennünket Partnereink standjain.

ICT ÜZLETÁG PLM ÜZLETÁG eHEALTH ÜZLETÁG CONSULTING ÜZLETÁG

ENTERPRISE COMMUNICATION MAGYARORSZÁG KFT. ■ 1138 BUDAPEST, VÁCI ÚT 117-119. ■ TEL.: +36 1 471 2380 ■ E-MAIL: PLMSUPPORT@EPLM.HU

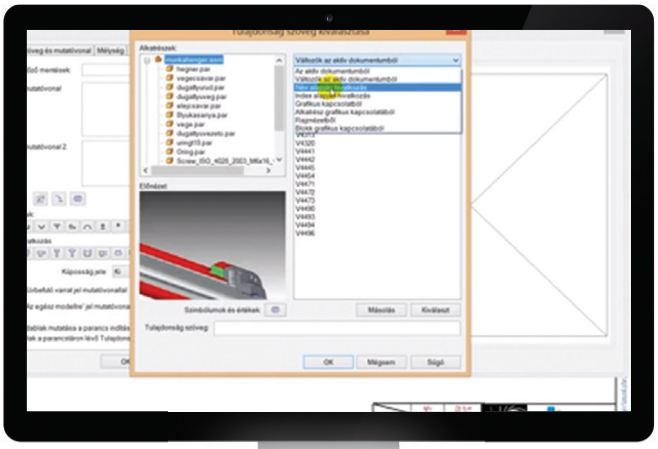
TUDÁSBÁZIS, ÖNKÉPZÉS

SOLID EDGE
Tulajdonság szöveg

JELENSÉG: Szöveges tulajdonságok kiolvasása rajzkörnyezetben a modellből.

MEGOLDÁS:
https://www.youtube.com/watch?v=a0AkUDmmBVw

VÉGKÖVETKEZTETÉS: A bemutatott lehetőségek ismeretében egyszerűen felgyorsítható a rajzkészítés.



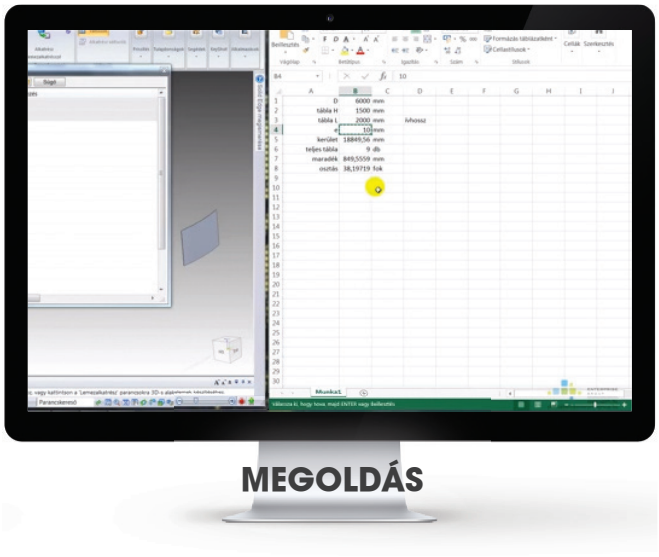
MEGOLDÁS

SOLID EDGE
Excel és a változótábla

JELENSÉG: Hogyan lehet Microsoft Excelből vezérelt méreteket létrehozni a Solid Edge-ben?

MEGOLDÁS:
https://www.youtube.com/watch?v=1tlu_SxIc-g

VÉGKÖVETKEZTETÉS: Bonyolult számítást igénylő módszereknél, illetve különböző Excel nyújtotta lehetőségeknél nagyon jól használható a videóban bemutatott módszer.

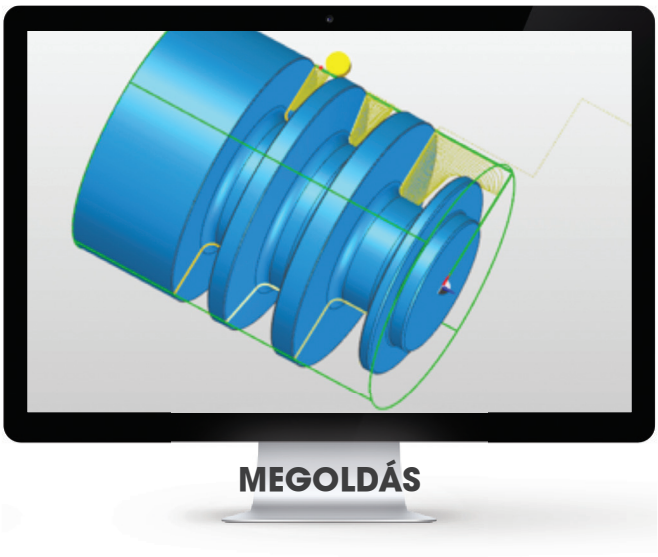


EDGECAM
Nagyoló esztergálás hullámmintával

JELENSÉG: Az Edgecam 2015 R1-es verziójában megjelent az esztergálási környezetben a Nagyoló esztergálás hullámmintával stratégia a sikeres maró hullámminta technológiára alapozva.

MEGOLDÁS:
https://www.youtube.com/watch?v=HLsTg2AscM0

VÉGKÖVETKEZTETÉS: Ezzel a stratégiával hatékony nagyoló szerszámpályák hozhatóak létre, melyek állandó szerszámterhelést, szerszáméltartam-növekedést, illetve nagyobb előtolási sebességet és ezáltal nagyobb termelékenységet biztosítanak.

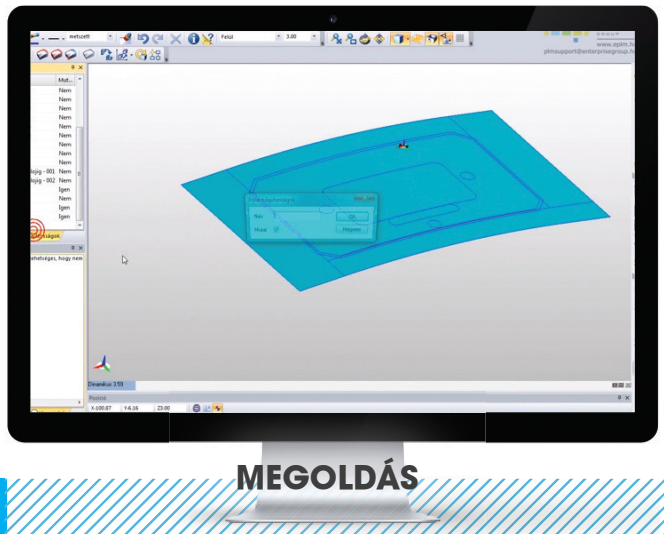


EDGECAM
Felületkezelés, felületmanipuláció

JELENSÉG: Előfordulhatnak olyan megmunkálandó darabok, amelyeknek a felületfolytonosságát megtöri pl. egy furat vagy egy zseb. Ezeket sok esetben célszerű lenne úgy megmunkálni, mintha a felület folytonos lenne.

MEGOLDÁS:
https://www.youtube.com/watch?v=euVB4M5IHhU

VÉGKÖVETKEZTETÉS: Ennek a jelenségnek az egyik megoldása lehet az, hogy az eredeti átvett felületet „befoltozzuk", átszerkesztjük, és úgy számoltatjuk ki az Edgecammel a szerszámpályát.



ENTERPRISE
GROUP

MEGOLDÁSOK ÉS SZOLGÁLTATÁSOK

ICT ÜZLETÁG

Komplex IT megoldások, IP telefónia és csoportmunkát támogató Egységes Kommunikációs megoldások (UCC).

PLM ÜZLETÁG

CAD/CAM megoldások és termékciklus menedzsment (PLM) a tervezéstől a megvalósításig.

eHEALTH ÜZLETÁG

Technológia a gyógyítás szolgálatában – új távlatok az egészségügyi informatikában.

CONSULTING ÜZLETÁG

Iparág specifikus SAP bevezetés és tanácsadás – versenyképesség a legújabb technológiák felhasználásával.

H-1138 Budapest, Váci út 117-119. • Tel.: +36 1 471 2400 • Fax: +36 1 471 2402